







Recommandations d'application

Le bon choix de pistolet !

Carrosserie



 sikkens						
		SATAjet 4000 B HVLP	SATAjet 4000 B RP	SATAjet 100 B F HVLP	SATAjet 100 B F RP + B P	SATA Minijet 3000 B HVLP
Polysurfacier	Buse Pression				P 2 bar	
Washprimer 1K CF	Buse Pression		1,2 2-2,2 bar		1,4 2 bar	
Autosurfacier WB (1.3 = wet in wet, 1.7 = grinding version)	Buse Pression		1,2 2-2,2 bar	1,7 2 bar	1,6 2 bar	
Colorbuild plus, Autosurfacier Rapid	Buse Pression			1,7/1,9 2 bar	1,6/1,8 2 bar	
Colorbuild plus, ASR mouillé sur mouillé	Buse Pression		1,2 1,8-2 bar			
Autocryl Plus LV	Buse Pression		1,2 2-2,2 bar			1,2 SR 1-2 bar
Base Autowave	Buse Pression	WSB 2 bar				1,2 SR 2 bar
Vernis LV Superior Vernis WB	Buse Pression		1,2 2-2,2 bar			1,0 SR/1,2 SR 1-2 bar
Vernis UV	Buse Pression		1,0 2-2,2 bar			1,0 SR 1-2 bar



11, rue des Prés de Lyon - BP 70079
10602 LA CHAPELLE SAINT LUC CEDEX
Tél : 03 25 75 33 14 - Fax : 03.25 82 92 57
sgi.sarl@wanadoo.fr - www.sgi-france.com



Merci de lire les détails techniques du type de pistolet recommandé dans le manuel d'utilisation ou sur le site www.sata.com.