







# Recommandations d'application

Le bon choix de pistolet !

Carrosserie



						
		SATAjet 4000 B HVLP	SATAjet 4000 B RP	SATAjet 1000 K RP	SATAjet 100 B F RP + B P	SATA Minijet 3000 B HVLP
Plastic Adhesion Promoter Réf 108.7226	Buse Pression		1.2 2.0 bars			
ETCH PRIMER Réf 108.0970	Buse Pression		1.2 2.0 bars			
HP PRIMER Réf 108.0600/0610/0620	Buse Pression				1.4 1.8 bars	
HP PRIMER Sealer W/W	Buse Pression				1.4 2.0 bars	
DTM Primer Réf 108.0075	Buse Pression				1.4 1.8 bars	
AWX Base Réf 401/411/421	Buse Pression	1.2 1.8 bars Dropcoat 1.2 bars				
Vernis UHP Réf 110.0700/0710/0720	Buse Pression		1.2 2.0 bars			
Vernis HPC15 Réf 110.0015	Buse Pression		1.2 1.6 bars			
Vernis 2K HS Réf 109.0321	Buse Pression		1.2 2.2 bars			
Laque 2K Low Voc Réf 119.0820	Buse Pression		1.2 2.2 bars			
Laque 2K Synchron Réf 357.0220	Buse Pression			1.1 0.5 bars au pot 2.0 bars au pistolet		
	Buse Pression					



Merci de lire les détails techniques du type de pistolet recommandé dans le manuel d'utilisation ou sur le site [www.sata.com](http://www.sata.com).