

Recommandations d'application

Le bon choix de pistolet !

Carrosserie PL



 a 20°C						
		SATAJet 100 B F RP + B P	SATAJet 3000 B RP	SATAJet 1000 K RP + cuve ss pression	SATAJet 1000 K RP + pompe membrane	SATAJet 3000 Spray- mix + pompe piston 32/1
F392/3976 Apprêt garnissant	Buse Pression	1,8 2-2,5 bar				
F3990, F3931, F3994 Apprêt M/M	Buse Pression	1,4 2 bar		1,1 2 bar <small>pres. cuve 1.4 bar</small>	1,1 2 bar <small>pres. pompe 1.4-1.6 bar</small>	3850 2,5 bars <small>pres. pompe 160 bar</small>
F3113, F3112 Brillant direct	Buse Pression	1,4 2.3 bar	1,4 2.3 bar	1,1 2-2,5 bar <small>pres. cuve 0,8-1 bar</small>	1,1 2-2,5 bar <small>pres. pompe 0,8-1 bar</small>	2350 2 bar <small>pres. pompe 110 bar</small>
F3114 Brillant direct	Buse Pression	1,4 2,3 bar	1,4 2,3 bar	1,1 2,3 bar <small>pres. cuve 0,8-1 bar</small>	1,1 2,3 bar <small>pres. pompe 0,8-1 bar</small>	2350 2 bar <small>pres. pompe 110 bar</small>
Envirobase Envirobase HP	Buse Pression		1,2 2,2 bar	1,1 2,3 bar <small>pres. cuve 1,7 bar</small>		
F3460 Vernis	Buse Pression		1,3-1,4 2,3 bar	1,1 2,3 bar <small>pres. cuve 0,9-1 bar</small>	1,1 2,3 bar <small>pres. pompe 0,9-1 bar</small>	

SGI
SPRAY GUN IMPORT

11, rue des Prés de Lyon - BP 70079
10602 LA CHAPELLE SAINT LUC CEDEX
Tél : 03 25 75 33 14 - Fax : 03 25 82 92 57
sgi.sarl@wanadoo.fr - www.sgi-france.com

SATA

Merci de lire les détails techniques du type de pistolet
recommandé dans le manuel d'utilisation ou sur le site
www.sata.com.

PPG

PPG Industries France

Leader mondial en peinture automobile

10, rue Fulgence Bienvenüe
92 238 Gennevilliers Cedex

Tél. : 01 41 47 21 24 - Fax : 01 41 47 21 25
www.ppgrefinish.com