








# Recommandations d'application

Le bon choix de pistolet !

Carrosserie



 						
		SATAjet 4000 B HVLP	SATAjet 4000 B RP	SATAjet 100 B F HVLP	SATAjet 100 B F RP + B P	SATA Minijet 3000 B HVLP
1K Etch Primer	Buse Pression		1.2 2-2,2 bars		1.4 2 bars	
2K Filler 540 (avec ponçage)	Buse Pression			1.7 2 bars	1.6 2 bars	
2K Filler 540 (sans ponçage)	Buse Pression		1.2 2 bars			
2K HS Primer Filler	Buse Pression			1.7 2 bars	1.6 2 bars	
Basecoat WB	Buse Pression	WSB 2 bars				1.2 SR 2 bars
2K HS clear 420	Buse Pression		1.2 2,2 bars			1.2 SR 2 bars
Topcoat HS 420	Buse Pression		1.2 2,2 bars			1.2 SR 2 bars



11, rue des Prés de Lyon - BP 70079  
 10602 LA CHAPELLE SAINT LUC CEDEX  
 Tél : 03 25 75 33 14 - Fax : 03.25 82 92 57  
 sgi.sarl@wanadoo.fr - www.sgi-france.com



Merci de lire les détails techniques du type de pistolet recommandé dans le manuel d'utilisation ou sur le site [www.sata.com](http://www.sata.com).