

# SHIM-MASK®

## Pochoir de rectification après peinture

Pochoir en acier inoxydable pour la rectification des imperfections après peinture. Le pochoir est constitué de 4 zones qui permettent de travailler sur une surface délimitée.

**EPAISSEUR**  
**0,05 mm**

L'acier inoxydable 304 est un alliage extrêmement dur. L'épaisseur de 0,05 mm permet de poncer la zone sans risque d'abimer le film de peinture.

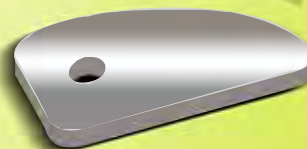


## Eliminez Couleur, Poussière, Grain



### Très pratique : La Rape

Grâce à ses bords affûtés, la rape permet de cisailer le défaut très rapidement.



### SHIM-MASK®

**5 Etuis de 3 pochoirs**  
**Réf : 40PRAP/5**

**Vendu par 5 étuis, soit 15 pochoirs.**

Prix public 2012 **135,00 € HT** Les 5 étuis  
soit **27,00 € HT** L'étui



### SHIM-MASK® + Rapes

**5 étuis + 5 Rapes**  
**Réf : 40KITPRAP**

**5 étuis, soit 15 pochoirs + 5 rapes**

Prix public 2012 **372,40 € HT** Les 5 kits  
soit **74,48 € HT** Le kit



### RAPE

seule

**Réf : 40RAPE**  
**Vendue à l'unité**

Prix public 2012  
**47,48 € HT**

**SGI**  
SPRAY GUN IMPORT

SPRAY GUN IMPORT  
11 RUE DES PRES DE LYON  
10600 La Chapelle-saint-luc  
Tél : 03 25 75 33 14  
Fax : 03 25 82 92 57

[www.sgi-france.com](http://www.sgi-france.com) - E-mail : [sgi.sarl@wanadoo.fr](mailto:sgi.sarl@wanadoo.fr)

SIRET 408 481 422 00025 - Capital 143 680 € - A.P.E. 4669 B

Distributeur

Pochoir en acier inoxydable extrêmement fin (0,05 mm) pour la rectification des imperfections après peinture.

Le dessin est constitué de 4 zones qui permettent de travailler une imperfection sur une zone délimitée.

**Conseils d'utilisation :**

Assurez-vous que l'imperfection à réparer soit complètement sèche et dure.

Employez l'une des deux techniques ci-contre.

Placez le pochoir selon la forme de l'imperfection et le maintenir à plat et fermement, soit avec les doigts, soit avec une bande cache.

**Pour commander :**

**Pochoir de rectification après peinture**

5 étuis de 3 pochoirs  
 Réf : 40PRAP/5

5 étuis + 5 rapes  
 Réf : 40KITPRAP

**Rape seule :**  
 Réf : 40RAPE



**TECHNIQUE 1**  
**Avec une rape**



1. Localiser le défaut.



2. Positionner le pochoir sur le défaut et le maintenir à l'aide de bande cache.



3. Utiliser la rape, soit en rasant, soit en guillotinant à votre convenance.



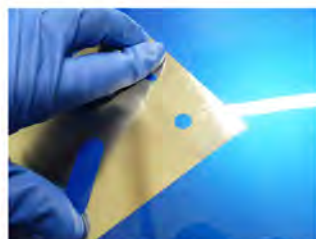
4. L'épaisseur du défaut est largement diminuée, il peut être polshié. Le pochoir a isolé le défaut et a protégé le reste de la surface.



**TECHNIQUE 2**  
**Avec une cale ou ponceuse**



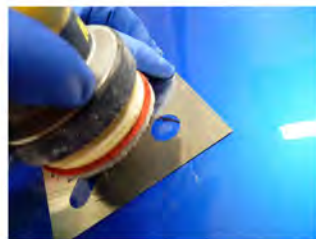
1. Localiser le grain et positionner le pochoir afin de l'isoler.



2. Maintenir par pression le pochoir et poncer avec un grain fin (P1000).



3. Utiliser l'alésage supérieur et poncer avec un grain plus fin (P2000).



4. Une fois le ponçage fini, vous pouvez polisher.